

Einfache Behälterumschaltung für skalierbares Durchflusssystem

Asynt hat AM Technology Ltd (Runcorn, UK) mit zwei ReactoMate ATOM Laborreaktor-Stützständen beliefert, um die **Geschwindigkeit und Leichtigkeit des Schaltens von Reaktionsgefäßen zu verbessern, die ihre Coflore®-Stromchemiesysteme speisen.**

Die Coflore-Durchflussreaktorreihe von AMT

wurde entwickelt, um wirklich skalierbare Strömungschemielösungen in einer Laborumgebung bereitzustellen. Coflore tDie echnologie bietet eine effiziente aktive Durchmischung auch bei sehr niedrigen Durchflussraten und bietet Vielseitigkeit für die Handhabung einer Vielzahl von Flüssigkeits-, Flüssig-Flüssig-, Fest-Flüssig-, Flüssig-Gas- und Fest-Flüssig-Gas-Reaktionsgemischen, einschließlich dichter Schlämme.

Martin Monedero,

Leitender Chemiker bei AMT, kommentierte: "Unsere Coflore-Strömungssysteme sind so vielseitig wie möglich konzipiert und ermöglichen es den Anwendern, die Einrichtung der Futterbehälter entsprechend den Anforderungen einer bestimmten Reaktion zu optimieren. Für Anwender ist es ein wesentlicher Vorteil, Reaktionsgefäße schnell und einfach austauschen zu können, weshalb sie sich für die Integration von Asynt ReactoMate ATOM in unsere Coflore-Peripheriegerätelösungen entschieden haben. Es bietet problemlos Platz für unser Sortiment an vorhandenen 5-, 10- und 20-Liter-Glasgefäßen von mehreren Lieferanten und wir haben festgestellt, dass die Auto-Align-Funktion für den Overhead-Rührer die Einrichtung so einfach macht. Der integrierte Hebe-/Senkmechanismus ermöglicht eine einfache einhändige Einstellung der Position des Schiffes, was sowohl aus Sicherheitsgründen als auch aus Benutzerfreundlichen Gründen ein wertvolles Merkmal ist. Daher empfehlen wir AMT-Kunden nun, ReactoMate ATOM-Systeme in unsere Coflore-Durchflussreaktoren zu integrieren, um sicherzustellen, dass sie das bestmögliche System erhalten."

Für weitere Informationen zum Asynt ReactoMate ATOM

Support stand besuchen Sie bitte <https://www.asynt.com/product/reactomate-atom-support/> oder kontaktieren Sie Asynt unter +44-1638-781709 / enquiries@asynt.com.

Für weitere Informationen über die Coflore® Durchflussreaktorreihe

von AM Technology Ltd besuchen Sie bitte <https://www.amt.uk/coflore-flow-reactors>.

Asynt Ltd.

ist ein führender Anbieter von erschwinglichen Produkten, Verbrauchsmaterialien und Dienstleistungen für Chemiker in Industrie und Wissenschaft. Mit einem Vertriebsteam aus ausgebildeten Chemikern kann Asynt auf sein fundiertes Anwendungswissen zurückgreifen, um ein hohes Maß an Kundensupport für seine DrySyn-Heizblöcke, CondenSyn-Wasserloskondensatoren, schlüsselfertigen Lösungen für kontrollierte Laborreaktoren, Synthesewerkzeuge, Verdampfer, Temperiersysteme, Vakuumpumpen und Laborsicherheitsgeräte zu bieten.

Weltweiter Hauptsitz

Asynt GmbH

Einheit 29, Hall Barn Industrial Estate
Isleham
Cambridgeshire CB7 5RJ UK
Tel: +44-1638-781709
E-Mail: enquiries@asynt.com
Web: www.asynt.com

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com



Bildunterschrift: AMT-Reinraumbetrieb mit einem Coflore® Durchflussreaktor, der von einem effizient gerührten Behälter in einem ReactoMate ATOM-Ständer gespeist wird.

Asynt Ltd

Unit 29 Hall Barn Road Industrial Estate Isleham Cambridgeshire Vereinigtes Königreich CB7 5RJ
T: +44 (0)1638 781709 F: +44(0)1638 781706 enquiries@asynt.com www.asynt.com